



Smartphone?!

Einfach unseren QR-Code scannen und alles über unser Unternehmen und unsere Produkte erfahren.



Herding GmbH
FILTERTECHNIK

August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg
Deutschland

Tel.: +49 9621 630-0
Fax: +49 9621 630-120
Mail: info@herding.de

Herding **FLEX**

HERDING FLEX PRODUKT BESCHREIBUNG

Die flexible Filteranlagen-Baureihe

Herding® FLEX vereint alle bewährten Vorteile der reinen Oberflächenfiltration mit dem Herding® Sinterlamellenfilter in einer äußerst flexiblen und kompakten Filteranlagen-Baureihe. Die Volumenströme reichen von ca. 500 m³/h bis zu mehreren 100.000 m³/h.

Die Filteranlagen der FLEX-Baureihe sind generell mit vertikal eingebauten Sinterlamellenfiltern ausgestattet. Je nach Anforderungsprofil kommen die Herding® DELTA, DELTA² oder HSL Filterelemente zum Einsatz. Die Anlagensicherheit und die Ausführung entsprechend den geltenden ATEX-Richtlinien werden bedarfsbezogen mit dem Anlagenbetreiber abgestimmt.

Das Oberteil der Filteranlage besteht aus einer integrierten Ventilatoreinheit oder wird bei extern stehenden Ventilatoren als einfacher Gehäuseabschluss ausgeführt. Die reingasseitige Schnittstelle wird sehr flexibel gebildet: Von einfacher Ausblasöffnung, über Ausblasgitter, diversen Anschlussmöglichkeiten (Flansch, Bördelrand, glatt) bis hin zu standardisierten oder auch individuellen Sammelkanälen.

Im Mittelteil der Filteranlage befinden sich die Herding® Sinterlamellenfilter als Herzstück, die Schnittstelle zum Rohgaseintritt und die integrierte Jet-Pulse Abreinigung. Alle für die Wartung wesentlichen Komponenten sind von der Frontseite her leicht zugänglich.

Den unteren Anlagenabschluss bildet der Staubaustrag. Dieser kann je nach Anwendungsfall und Kundenwunsch individuell ausgeführt werden. In seiner einfachsten Form besteht er aus einem Austragstrichter mit Staubsammelbehälter. Es sind jedoch auch Zellenradschleusen, Förderschnecken, Klappensysteme, pneumatische oder kundenspezifische Austragssysteme adaptierbar.



HERDING FLEX PRODUKTMERKMALE UND OPTIONEN

- » Konstante Betriebsbedingungen durch reine Oberflächenfiltration
- » Hocheffizientes Abreinigungssystem mit niedrigem energieoptimierten Druckgasverbrauch
- » Wartungstüren als Verdränger mit äußerst stabiler Versteifung - kein Staubaustritt
- » Separater Ventilraum zur Revision des Abreinigungssystems während des Betriebs
- » Projektindividuelle Ausführung des Staubaustrags
- » Strömungsführung zur Energieoptimierung, effektiven Vorabscheidung und Sedimentierung
- » Zugänglichkeit zu allen relevanten Komponenten von der Frontseite
- » Durch Modulbauweise Einsatz bis zu Betriebsvolumenströmen von mehreren 100.000 m³/h
- » Filterelemente Herding® DELTA, DELTA², HSL in nicht-aufladbarer oder antistatischer Ausführung
- » Konstruktiver Potentialausgleich der Filteranlage
- » Konstruktiver Explosionsschutz, u.a. mit Herding® FLAMELESS
- » Brandschutzsysteme, u.a. Herding® FLAMEBREAK als Objektschutz
- » Integrierte Vorabscheidesysteme
- » Herding® MULTICOATER für klebrige Produkte
- » Mikroprozessorsteuerung Herding® MP 12 oder projektspezifische Steuerungen
- » Herding® FIRST RINSE zur Vorbereitung von kontaminationsfreiem Filterwechsel

ANWENDUNGSBEISPIELE DER HERDING FLEX-BAUREIHE

Die Herding® FLEX Filteranlagenbaureihe ist besonders zur Abscheidung bzw. Produktrückgewinnung von sehr feinen, klebrigen oder auch abrasiven Stäuben geeignet.

PHARMAZEUTISCHE SOLIDA PRODUKTION

In der pharmazeutischen Feststoffproduktion ergeben sich z. B. beim Tablettieren, Granulieren, Filmcoaten und allgemeinen Handling der festen Arzneiformen diverse Filtrationsanforderungen. Der robuste Sinterlamellenfilter als Staub-Zonen-Sperre mit seinen äußerst niedrigen Reingaswerten, die Möglichkeit mit dem Herding MULTICOATER auch extrem adhäsive Coatingprozesse zu handeln, die hohe Verfügbarkeit sowie Peripherielösungen wie Herding FIRST RINSE zum kontaminationsfreien Filterwechsel und Herding SAFE CHANGE - Staubausträge prädestinieren die FLEX-Baureihe für den Einsatz in der pharmazeutischen Produktion.



EMAIL BESCHICHTUNG

Beim elektrostatischen Email-Beschichten sind laminare Strömungsverhältnisse und ein konstanter Volumenstrom von entscheidender Bedeutung für eine optimale und effiziente Oberflächenbeschichtung. Zudem können die abzuscheidenden Emailstäube hochgradig abrasiv sein. Mit den absolut faserfreien und gegen Abrasion unempfindlichen Sinterlamellen-Filterelementen ist eine kontaminationsfreie Produktrückführung des Email-Oversprays möglich, da eine Verunreinigung des Pulvers ausgeschlossen ist. Die reine Oberflächenfiltration und die Robustheit der Starrkörperelemente sind entscheidende Gesichtspunkte für den Einsatz der Herding® Technologie in der Email-Industrie.



STAHLROHRPRODUKTION

Die Herstellung von nahtlosen Rohren stellt sehr hohe Anforderungen an die Verfügbarkeit des Gesamtprozesses inklusive der Filteranlage.

Es muss sichergestellt werden, dass die Filteranlage beim Dornen, Walzen sowie beim Walzprozess kontinuierlich das Gemisch aus Wasserdampf, Metalloxiden und Graphit absaugt, da sonst die Oberflächenqualität der Stahlrohre durch Verunreinigungen abnimmt.



KERAMIK UND STEININDUSTRIE

Die Be- und Verarbeitung von mineralischen Werkstoffen ist oft mit erheblicher Staubentwicklung verbunden. Das Brechen, Sieben und Fördern in der Gewinnung von Natursteinen, das Schneiden, Trommeln oder Rumpeln in der Veredelung von Natur- oder Betonstein, sowie alle Prozesse in der keramischen Industrie emittierten Stäube stellen vor allem aufgrund ihrer Feinheit und Abrasivität höchste Anforderungen an Filtersysteme. Im Besonderen die Quarzfeinstäube, somit das alveolengängige kristalline Siliziumdioxid, welches u.a. in der TRGS 559 beschrieben ist, verlangen sicherste und zuverlässige Erfassung und Filtration. Die Abscheideperformance des Herding® Sinterlamellenfilters bietet hierfür optimale Voraussetzungen.



Weitere Einsatzgebiete für die Herding FLEX Baureihe finden sich in folgenden Industrien:

Automotive, Additive Fertigung, Chemie, Farbpigmente, Glas, Kunststoff, Lebensmittel, Metallverarbeitung, Nasslack-Trockenabscheidung, Recycling, Solar, Steine & Erden, Zement, etc...

Unsere kompetenten Vertriebsingenieure beraten Sie gerne zu Ihrem individuellen Anwendungsfall!